



ENGENHARIA DE PRODUÇÃO & TECNOLOGIA EM GESTÃO DA QUALIDADE

Ensino, Pesquisa e Extensão

Seções:

Atividades de Extensão
pág. 3

Atividades de Ensino
pág. 7

Atividades de Pesquisa
pág. 17

Destaques:

Formandos 2021
pág. 1

Projeto de Extensão
pág. 3

Novo Espaço
pág. 7

Novo Livro
pág. 11

Empresas Atendidas
pág. 13

Novos Artigos
pág. 14

Edição Fevereiro 2022 **Relatório Anual 2021**

Formandos 2021...



Após a conclusão dos cursos de Engenharia de Produção e Tecnologia em Gestão da Qualidade estamos entregando para o mercado novos profissionais capacitados a resolverem demandas e necessidades dos sistemas produtivos.

Concluíram a engenharia os alunos: Alexandre Sakis, Fabio Silva de Oliveira, Fernando Paulo Scherer, Franciele Brambila da Costa, Gustavo Backes, João Batista Pereira David Junior, Malcon Luís Scherer, Tainá Caroline Jacobsen, Túlio Marques Engel, Wendel Marques da Silva, Kennedy Saratt Leiria e Tatieli Letícia Canabarro. Os alunos Nadia Machado de Souza e Talia Cristina Wolf concluíram o curso de Tecnologia em Gestão da Qualidade.

Alunos do Curso de Engenharia de Produção



IDD 5

DESTAQUES...**Melhor Trabalho de Conclusão de 2021...**

O Trabalho de Conclusão **PADRONIZAÇÃO DE PROCEDIMENTOS: UM ESTUDO DE CASO NO SETOR TERMOPLÁSTICO** da aluna Tainá Caroline Jacobsen orientada pelo Prof. M.Eng. Bruno Miranda foi considerado entre todos TCCs o melhor de 2021.

O estudo teve a finalidade de elaborar e implementar um Procedimento Operacional Padrão (POP) para parametrização de máquinas injetoras a fim de reduzir o índice de refugos e aumentar a eficiência em uma linha de produtos por meio da análise do Controle Estatístico do Processo (CEP).

A empresa objeto deste estudo atua no setor termoplástico (fabricação de solados). O produto foi definido com base em sua representatividade para a empresa, em termos econômicos e pelo alto índice de refugo.

As variáveis monitoradas pelo CEP foram a Temperatura e a Dosagem. Para mensurar a eficiência do equipamento utilizado para fabricação do produto escolhido, foi calculado o Índice de Rendimento Operacional Global (IROG)

O POP desenvolvido foi orientado pelas cartas de controle, em função da realização de 153 ensaios de injeção. A partir desta análise foram definidos os parâmetros de injeção que estabilizaram o processo. Isso refletiu na redução para 1,96% do índice de refugo e um aumento para 96% no IROG.

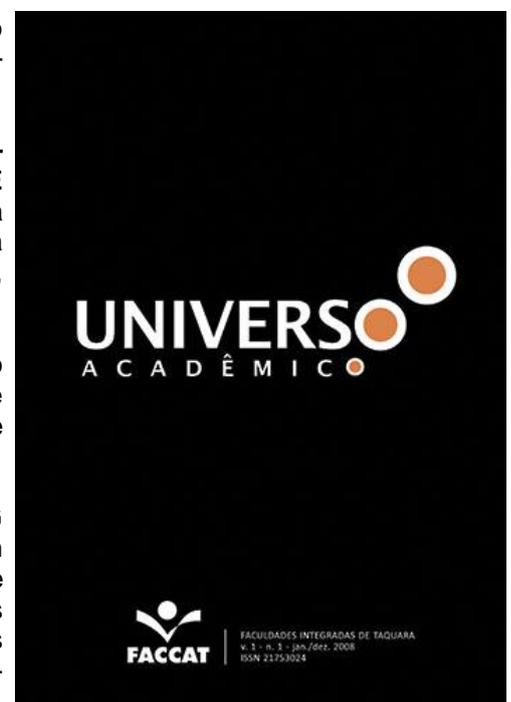
Melhor Trabalho de Conclusão de 2020...

Em 2020 o melhor Trabalho de Conclusão foi realizado pelo aluno Kennedy Saratt orientado pelo Prof. M.Eng. Rosnaldo Silva e foi publicado no livro UNIVERSO ACADÊMICO da Faccat.

O trabalho **ANÁLISE E AUMENTO DE IROG – ÍNDICE DE RENDIMENTO OPERACIONAL GLOBAL: ESTUDO EM UMA EMPRESA DE LATICÍNIOS** consistiu em um estudo de caso exploratório e de natureza aplicada, que se desenvolveu com propósito de elevação da eficiência industrial de uma fábrica de laticínios, localizada na Cidade de Taquara, Estado do Rio Grande do Sul.

A adoção de metodologia para apuração de cálculo relacionado ao IROG – Índice de Rendimento Operacional Global, indicou índice de 32,65% de eficiência no mês imediatamente anterior as interferências de engenharia de produção sugeridas e média de 33,97% no ano de 2019.

Os indicadores que são responsáveis pela construção do índice IROG disponibilidade (μ_1), performance (μ_2) e qualidade (μ_3), apresentaram evoluções, saindo de 49,03%, 67,57% e 98,55% para 69,58%, 98,41% e 99,28% respectivamente. O Índice de Rendimento operacional dos ativos da planta foi elevado de 32,65% para 67,98%, imediatamente, no mês seguinte ao término das interferências no sistema de produção, contribuindo para elevação do faturamento e redução do custo industrial.



EXTENSÃO...**Projeto de Extensão realizado por alunos da engenharia beneficiou o Lar Padilha...**

A disciplina de Engenharia e Tecnologia Aplicada que atende a Resolução Nº 7 de 2018 do MEC teve a finalidade de ser elaborado e executado um projeto de extensão na comunidade. O projeto foi realizado pelos alunos ALISON DA COSTA STEFANELLO, RUIANE GOMES, SABRINA VITÓRIA MAHUSS, THAIS DOS SANTOS FIORIO e TATIELI LETÍCIA CANABARRO, todos da engenharia de produção.

Na imagem ao lado a aluna Sabrina Vitória Mahss faz a entrega do Relatório do Projeto de Extensão ao Diretor do Lar Padilha Adm. Fernandes Vieira dos Santos.

O estudo consistiu em analisar e propor recomendações de ergonomia e segurança do trabalho na instituição. Teve a participação da Profa. M.Eng. Susana Sanson De Bem. A disciplina foi lecionada pelo Prof. Dr. Jung.

**Conhecimentos adquiridos no curso foram aplicados na comunidade...**

O estudo teve por finalidades propor um conjunto de recomendações de engenharia na área de ergonomia e segurança do trabalho, conforme as normas técnicas (NR's), e legislação, para o Lar Padilha; proporcionar qualidade de vida aos moradores do lar, envolvendo as normas de ergonomia e segurança do trabalho; e transformar o Lar Padilha em um local mais seguro para os trabalhadores e moradores.

Apesar de haver vários projetos em andamento e outros concluídos sobre as crianças e adolescentes e seu ambiente espacial, uma análise sobre o design do ambiente e seus equipamentos, considerando a relação com a ergonomia do usuário, ainda era desconhecida pela instituição. O estudo que avaliou o design dos espaços no comportamento dos seus usuários, crianças e adolescentes, foram fundamentais para que fosse possível identificar os elementos que interferem na usabilidade, percepção e cognição das crianças e adolescentes.

A formulação de um rol de recomendações poderá facilitar o uso e ocupação de espaços já existentes ou daqueles que serão projetados.

Mais empresas da região integraram atividades da curricularização da Extensão...

A disciplina de Projetos de Engenharia tem por finalidade a elaboração de um projeto a partir de demandas e necessidades existentes em empresas da região.

É realizado um diagnóstico pelos alunos em cada empresa que sequência é compartilhado com o gestor da empresa. A empresa passa a ter um completo levantamento das suas deficiências e dificuldades de forma gratuita.

CURSO DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO – FACULDADES INTEGRADAS DE TAQUARA (FACCAT)		
Projeto de Pesquisa	Aluno	Empresa (Execução do Projeto)
1. Redução do lead time e perdas no processo de faturamento e expedição em uma empresa de varejo de materiais de construção civil	Diego Cristiano Walber	F.H Comassetto
2. Redução do índice de retrabalho em uma empresa de manutenção eletrônica com a aplicação das ferramentas da qualidade	Robson Fernando da Silva	Romatec
3. Identificação da capacidade efetiva de um setor de injeção de solados em PVC expandido, visando a redução de perdas e otimização do planejamento de produção.	Ruiane Gomes	Usaflex
4. Redução de lead time no setor de corte de uma indústria Calçadista	Sabrina Vitória Mahuss	Piccadilly

Mesmo com as dificuldades impostas pela pandemia em 2021 foi possível realizar as atividades previstas na disciplina.

Posterior a elaboração de uma Matriz G.U.T. com cada gestor das empresas, que priorizaram a demanda principal a ser atendida, foram elaborados os projetos que serão executados na disciplina de Estágio Profissional nestas mesmas empresas em 2022/1.

Live estimula novos empreendedores...

A Profa. M.Eng. Liliane de Almeida promoveu via plataformas digitais uma live no dia 29 de julho que teve por finalidade estimular novos empreendedores a ingressar no mercado.

O convidado foi o Prof. Dr. Jung que falou sobre suas experiências profissionais durante o período de 20 anos (1980 – 2000) como empresário e como acadêmico 21 anos (2000 – 2021).

Foram mostradas as dificuldades e oportunidades que existem no mercado e atitudes, métodos e técnicas de como solucionar problemas.

Na live ocorreu interação entre os participantes que puderam realizar perguntas e tirar dúvidas sobre suas angústias de iniciar um novo negócio.

O evento foi aberto a toda comunidade que teve acesso via Instagram.

LIVE

Como ser um Empreendedor RAIZ?

@profjung

Carlos Fernando Jung
Empresário industrial por mais de 20 anos, Pós-Doutorado em engenharia, professor na FACCAT e proprietário do Observatório Espacial Heller & Jung

@almconsultoria

QUINTA, 29/07/2021 ÀS 18:30

Realizadas palestras com profissionais de mercado sobre atuação profissional...

Indústria 4.0 ...



Foi proferida na disciplina de Estratégias de Produção, lecionada pelo Prof. M.Eng. Bruno Miranda, uma palestra no dia 11 de outubro com o Mestre e doutorando em engenharia de produção Érico Marcon que teve por tema “O papel do Engenheiro de Produção no contexto da indústria 4.0”.

Qualidade...



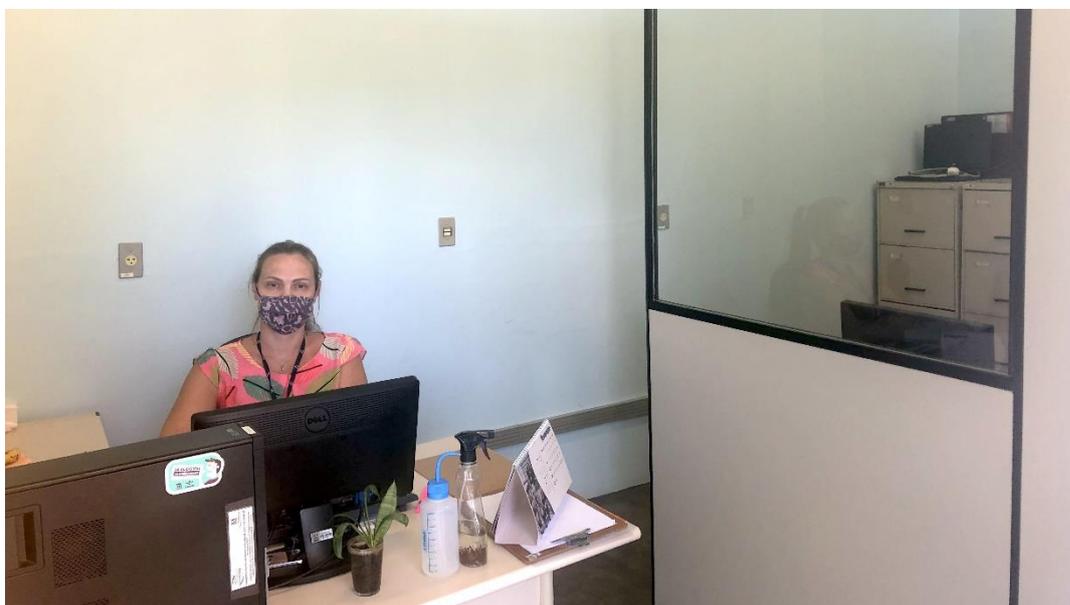
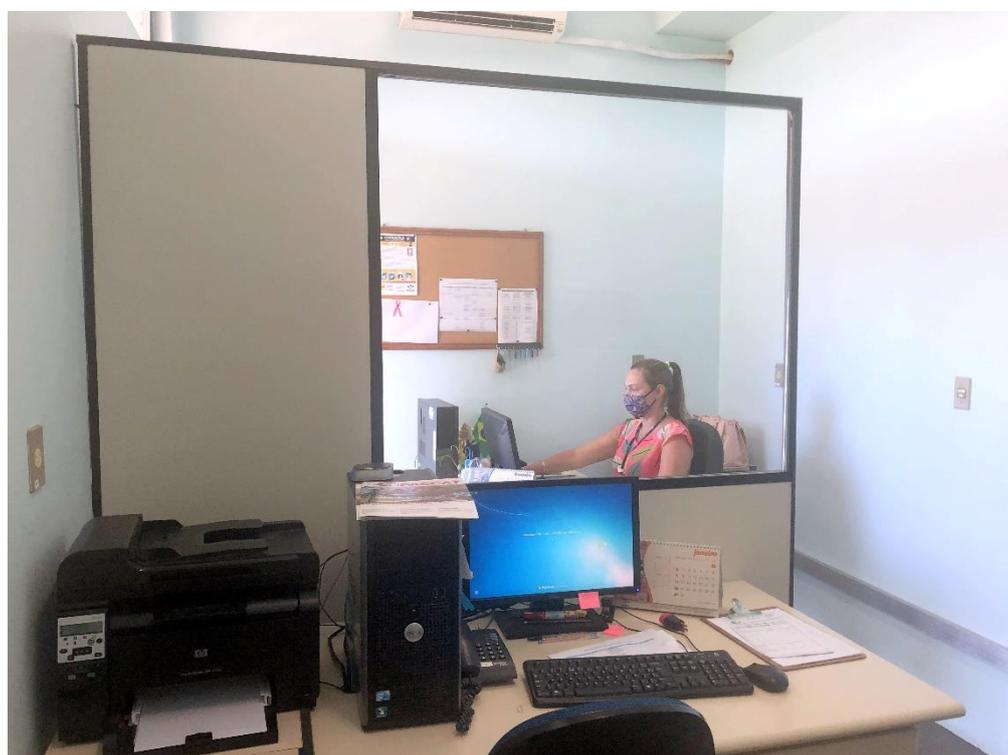
Na disciplina de Sistema da Qualidade lecionada pela Profa. M.Eng Liliane de Almeida foi proferida a uma palestra sobre Qualidade.

No dia 30 de junho o Eng. De Controle e Automação Glauco Clerc que possui mais de 20 anos de experiência na área industrial falou sobre o tema aos alunos e comunidade em geral.

ENSINO...**Alunos e professores passam a ter um atendimento ainda melhor em 2021...**

O planejamento e reforma foi conduzida em conjunto com os próprios funcionários dedicados aos cursos que utilizam os serviços da secretaria especializada.

A Tecnóloga Carolina Rothe analisou as necessidades da Secretaria dos Cursos e área para atendimento de alunos e professores pelo Técnico de Laboratórios otimizando o espaço para mais qualidade.

**Novo espaço conta com área de trabalho para Técnico de Laboratórios...**

Neste espaço o Técnico de Laboratórios possui uma completa infraestrutura computacional e física para o atendimento das demandas de alunos e professores.

Os procedimentos operacionais padrão (POPs) existentes nos Cursos de Engenharia de Produção e Gestão da Qualidade implicam em um controle e supervisão constante dos materiais e atividades realizadas nos laboratórios.

O responsável atende os laboratórios de Química, Física, Desenho, Metrologia e Instrumentação, além de laboratórios dos Cursos de Enfermagem, Fisioterapia e Psicologia.

Utilização de máquinas no Laboratório de Inovação para construção de protótipos requer supervisão constante...



As atividades que envolvem processos de fabricação de protótipos desenvolvidos e construídos a partir de demandas das várias disciplinas do curso de engenharia são realizadas nas máquinas e equipamentos existentes no Laboratório de Inovação e Otimização de Produtos e Processos (Prédio E – Térreo).

O Prof. Frederico Sporket é engenheiro e mestre em engenharia mecânica sendo responsável por supervisionar, aplicar normas de segurança, normatizar e conduzir tecnicamente os processos de fabricação e aqueles relativos a equipamentos, máquinas, instalações, e orientar usuários deste laboratório para fins didáticos.

Estamos completando 20 anos sem nenhum acidente de trabalho nos laboratórios...

A coordenação, professores e alunos possuem orgulho de nossos Procedimentos Operacionais Padrão, Instruções de Trabalho e o constante controle, manutenção e operação estarem dentro das Normas da ABNT e métodos da Engenharia de Produção e Qualidade.

Afinal, ensinamos e formamos engenheiros e tecnólogos para que futuramente apliquem as boas práticas de engenharia em sistemas produtivos em qualquer parte do mundo.

Nossos procedimentos operacionais, manuais e pessoal competente tem proporcionado segurança e qualidade havia 20 anos.

Na imagem superior e ao lado o Prof. M.Eng. Frederico Sporket supervisionando a lubrificação de um torno mecânico.

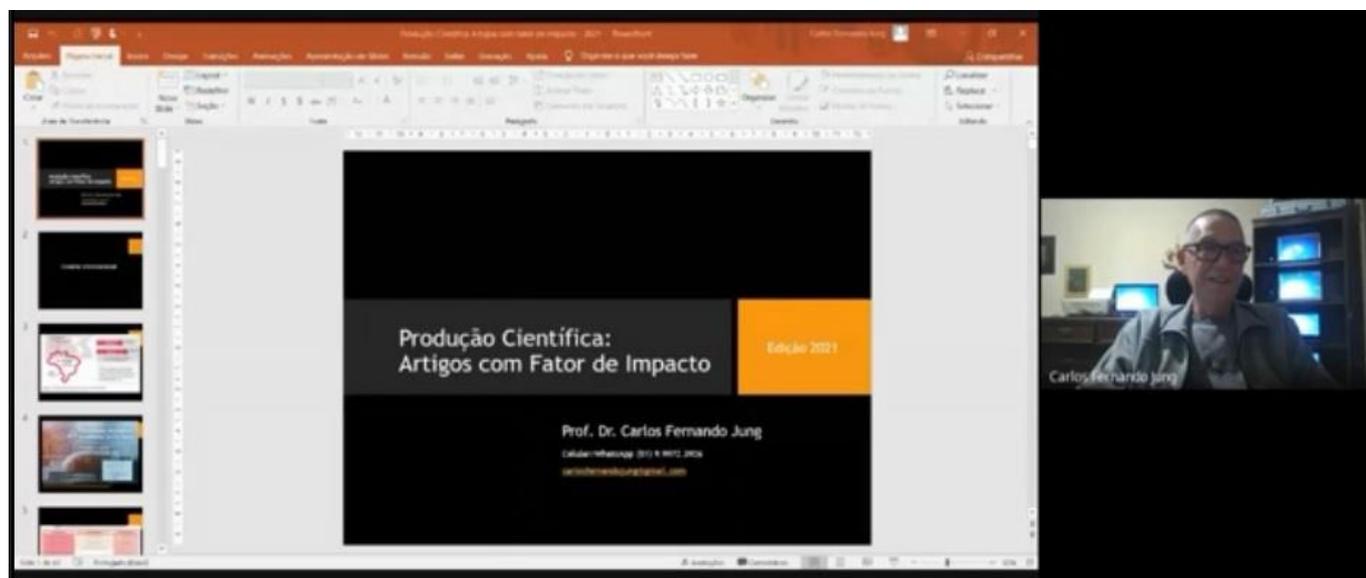


Formação Docente oportunizou mais qualificação aos professores dos cursos...

A Formação Docente 2021 foi realizada em dois períodos. Com o tema “**Conhecer para Pertencer**” a formação foi realizada de 22 a 25 de fevereiro. O segundo momento foi de 20 a 21 de julho com o tema “**Caminhos e Perspectivas**”.

Os docentes do curso participaram de forma on-line em vários momentos. Após os encontros realizaram as atividades previstas durante as oficinas.

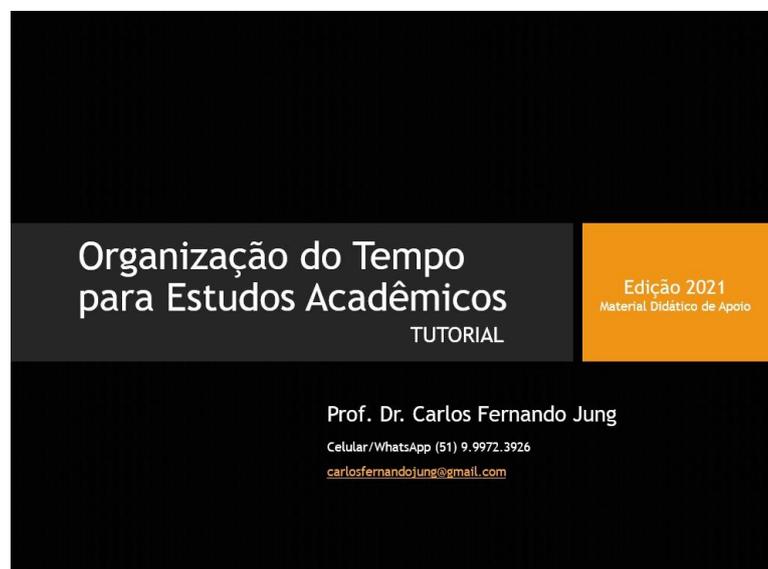
Ministrada oficina de Produção Científica na Formação Docente...



Foi elaborada e ministrada uma oficina sobre “Produção Científica: Artigos com Fator de Impacto” a todos professores da FACCAT que tiveram interesse em iniciar ou melhorar sua produção científica. O tema proporcionou a apresentação dos principais indicadores e formas de identificar os periódicos mais qualificados para publicações. O Prof. Dr. Jung mostrou métodos que normalmente são utilizados para se obter produções qualificadas e o esforço e logística envolvida para elaboração de artigos científicos com Fator de Impacto internacional. A oficina foi ministrada no dia 20 de julho. A oficina foi proposta pelo Mestrado em Desenvolvimento Regional da Faccat.



Novos Tutoriais foram elaborados para auxiliar os alunos nos estudos...



Devido a cada vez mais os alunos estarem utilizando as mídias digitais foram elaborados tutoriais para serem facilmente acessados por dispositivos móveis.

O material didático foi planejado para ser mais interativo partindo de questões mais frequentes sobre os temas.

Inclusive foi elaborado um tutorial sobre “Organização do Tempo para Estudos Acadêmicos”. Foi demonstrado um método para otimizar o tempo considerando as disciplinas cursadas durante o semestre. Isto pode auxiliar o aluno em um melhor planejamento de seus estudos e, por consequência, ter um melhor resultado ao longo do semestre. Os tutoriais são gratuitos!

Estão disponíveis os seguintes tutoriais para download: 1. Organização do Tempo para Estudos Acadêmicos; 2. Pesquisa de Currículo Lattes; 3. Produção Científica; 4. Avaliação de Artigos; 5. Projetos de Extensão; 6. Pesquisa Periódicos CAPES; 7. Artigos de Revisão; 8. Elaboração de Seções de Artigos Científicos; e 9. Introdução a Área Acadêmica.

Os Tutoriais também estão disponíveis na página de TCC – Trabalhos de Conclusão da FACCAT a todos alunos...

FACCAT

Inicial Institucional Serviços Convênios Aluno Professor Biblioteca Contato

TCC 2021

Apresentação Material elaborado e produzido pelo Prof. Dr. Carlos Fernando Jung.

Documentos gerais **TUTORIAL - PRODUÇÃO CIENTÍFICA**

Formaturas **TUTORIAL - PESQUISA PERIÓDICOS CAPES**

Tutoriais de pesquisa **TUTORIAL - PESQUISA DE CURRÍCULOS LATTES**

Administração **TUTORIAL - AVALIAÇÃO DE ARTIGOS**

Ciências Contábeis **TUTORIAL - ARTIGOS CIENTÍFICOS: ANÁLISE E ELABORAÇÃO**

Design **TUTORIAL - ORGANIZAÇÃO DO TEMPO PARA ESTUDOS ACADÊMICOS**

Direito

Enfermagem

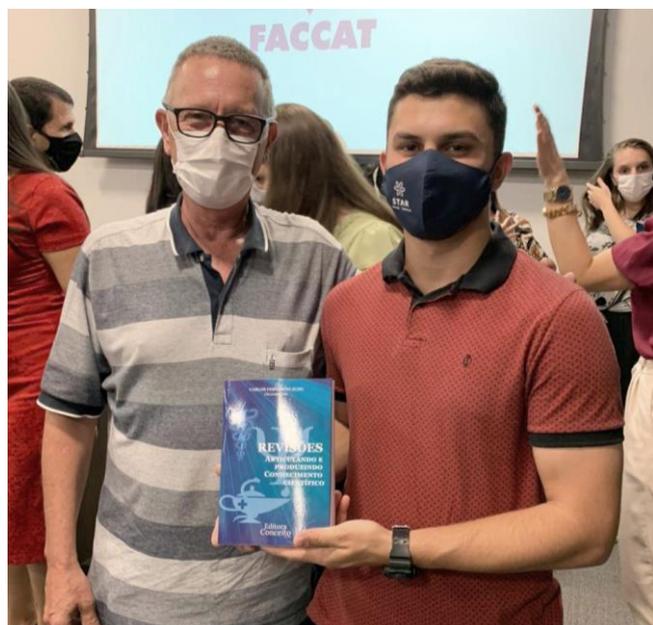
Engenharia de Produção

Lançado Livro Científico com 60 alunos autores...



No dia 03 de dezembro foi lançado o livro **“Revisões: Articulado e Produzindo Conhecimento Científico”** publicado pela Editora Conceito no auditório 3 do Centro de Eventos da FACCAT. O livro apresenta novos conhecimentos científicos produzidos por 60 alunos de graduação obtidos durante o processo de aprendizagem realizado na disciplina de Metodologia Científica das Faculdades Integradas de Taquara – FACCAT nos anos de 2020/2 e 2021/1.

Foram selecionados artigos de revisão, em especial, da área da saúde (Enfermagem, Psicologia e Fisioterapia) com temas atuais, tendo a participação do aluno Marlon de Almeida da Engenharia de Produção. Os temas foram de livre escolha dos alunos por interesse pessoal em aprofundarem o conhecimento e pela curiosidade científica que despertavam. Os artigos foram elaborados tendo-se por base um processo de avaliação formativa.



Este método de aprendizagem permitiu facilitar a aprendizagem dos alunos, desenvolver estratégias necessárias a articulação do conhecimento e desenvolver competências para produzir novos conhecimentos através da análise e síntese.

A construção de cada estudo foi realizada em conjunto com o professor que acompanhou o desenvolvimento das aprendizagens realizando intervenções com feedbacks semanais, permitindo um progressivo afeiçoamento das competências. Isto possibilitou alimentar e direcionar de forma significativa a ação pedagógica, aproximando de forma considerável educador e educando.

O resultado publicado mostra a importância da construção conjunta, pela avaliação formativa, que viabilizou não somente a verificação das competências desejadas e desenvolvidas dos alunos, mas, que é possível ainda obter-se novos conhecimentos científicos que podem contribuir para a formação de profissionais e comunidade científica

Evento Organizado pelas Coordenações da Psicologia, Enfermagem e Fisioterapia proporcionou alunos darem depoimentos sobre a experiência...



Na oportunidade um aluno representante de cada curso pode dar seu depoimento sobre a experiência de ter produzido conhecimento e ver disponibilizado em um livro em forma de capítulo.

A vice-diretora de Graduação, Carine Backes Dörr, ressaltou no evento que o acadêmico, tendo vontade, ele pesquisa, ele busca, estuda, e se desenvolve, mas a diferença no aprendizado é o professor. "Se o professor não faz, não dá o feedback, que não está acompanhando o aluno, fica muito mais difícil o aprendizado. O caminho se torna mais difícil. É preciso um planejamento muito grande e os professores devem fazer a diferença na vida desses acadêmicos". (Fonte: Site da FACCAT)



Empresas são beneficiadas com atuação de Estagiários da Engenharia de Produção...

Em 2021 mais empresas tiveram oportunidade de melhorar seus processos e aumentar a eficiência, qualidade, produtividade e rentabilidade. Oito alunos estagiários da engenharia de produção executaram seus projetos durante seis meses da disciplina de Estágio Profissional, lecionada pelo Prof. M.Eng. Eduardo Unterleider.

Os estagiários realizam a execução dos projetos de forma gratuita a todas as empresas. Estas são parceiras e permitem que os projetos alterem processos, layout e sistemas que necessitam melhorias. Métodos e técnicas da engenharia de produção são aplicados oportunizando aos estagiários sua primeira experiência na área da engenharia no mercado. Veja os projetos executados, autores e empresas de atuação:

Projeto Executado	Estagiário	Empresa
Estudo e redução de custos de fabricação em uma empresa de calçados	Fábio Silva de Oliveira	Calçados Bebecê
Padronização de processos para a redução do índice de Produtos defeituosos na fabricação de calçados	Gustavo Backes	Calçados Vercelli
Implantação da ferramenta 5ss no setor de almoxarifado em uma empresa de artefatos em couros	Jardel Augusto Reichert Guterres	MCM Artefatos de Couro
Desenvolvimento de processo de melhoria contínua em uma Concessionária de energia elétrica visando a possibilidade de redução de eventos não programados em redes de distribuição	João Batista Pereira David Junior	RGE-Rio Grande Energia
Aplicação do balanceamento da produção em um setor de Costura de uma empresa calçadista	Malcon Luis Scherer	Calçados Bebecê
Redução do índice de refugos por meio da padronização operacional do processo de parametrização de máquinas injetoras	Tainá Caroline Jacobsen	GN Injetados Ltda
Adequação do planejamento, programação e controle da Produção (PPCP) através da aplicação da técnica de manufatura enxuta em uma empresa de palmilhas para calçados do Vale do Paranhana.	Tatieli Letícia Canabarro	CNN Palmilhas
Redução de erros de orçamento em uma prestadora de serviços através da padronização de processos	Túlio Marques Engel	Voltec Soluções em Energia
Implantação de documentação para controle da Qualidade em uma empresa atuante no ramo de móveis para jardins	Wendel Marques da Silva	Viva Vida

Professor participa de webinar sobre Estratégias de Produção com vantagem competitiva...

Vantagem competitiva não se copia - se constrói!

1 - SITUAÇÃO DA CONCORRÊNCIA
Número de competidores
Tipo de competidores
Recursos dos competidores
Natureza dos competidores
Tendência dos competidores
Definição das estratégias e táticas de competição

2 - RECURSOS DA EMPRESA
Habilidades
Recursos
Sistemas
Produtos
Equipamentos
Processos
Experiências Técnicas

3 - ESTRATÉGIAS DA EMPRESA

4 - TAREFA DA PRODUÇÃO
Produtividade
Serviço
Quantidade
Retorno do investimento

5 - FATORES ECONÔMICOS
Estrutura de custos
Estrutura industrial
Flexibilidade de custos
Flexibilidade de volume
Flexibilidade produtos
Controle da evolução das Cotas

6 - TECNOLOGIA
Processos
Equipamentos
Máquinas
Ferramentas
Tendências tecnológicas

7 - ANÁLISE
Habilidades e recursos da empresa etc.

8 - POLÍTICAS DE MANUFATURA
Planejamento do processo
Definição do processo
Determinação dos equipamentos
Localização da planta
Determinação dos elementos críticos e seus contratos
Sistemas de controle
Gestão de organização

9 - REQUISITOS PARA OS GESTORES DE PRODUÇÃO - ESTRATÉGIAS DE PRODUÇÃO

10 - Sistemas de Manufatura

11 - Controle de produção

12 - Operações de produção

13 - RESULTADOS (Produtividade, Serviço, Qualidade, Retorno do investimento)

14 - Feedbacks

15 - Feedbacks

www.PRODUTTARE.com.br

Estratégias de Produção como vantagem competitiva - Caso BIBI

O Prof. M.Eng. Rosnaldo Silva que atua também como Diretor de Operações dos Calçados Bibi participou juntamente com O Prof. Dr. Junico Antunes e convidados de um debate onde apresentou o Case dos Calçados Bibi. O evento digital ocorreu no dia 27/04

O case da Bibi tem recebido destaque no cenário nacional e recebido muita atenção pelas estratégias utilizadas que têm resultado em sucesso empresarial apesar da crise econômica resultante da pandemia.

Os Cursos de Engenharia de Produção e Tecnologia em Gestão da Qualidade contam com a experiência profissional de sucesso do Prof. Rosnaldo que faz um link entre a teoria e prática em todas suas aulas.

O ensino acadêmico nos cursos não se distancia desta forma das demandas e necessidades do mercado e tem formado engenheiros capazes de atender problemas ligados a todos sistemas produtivos tanto em nível nacional como internacional.

Uma trajetória plenamente profissional e acadêmica

Rosnaldo Inácio da Silva, diretor de operações e competitividade da Calçados Bibi, também exerce a docência em cursos e em programas de pós-graduação

Retorno à Bibi e à formação acadêmica

O retorno à Bibi foi para alisar na Serra gaúcha como vendedor. Depois de alguns anos no cargo, Rosnaldo recebeu a oportunidade de ficar à frente da coordenação do departamento nacional de vendas da calçadista, na função de gerente nacional de vendas. A rede de viagens e o sentimento de necessidade de preparação para atuar, seus mais altos, fez com que ele se sentisse um novo desafio. Agora do outro lado do balcão, ainda na área comercial. Após um período conduzindo a área de vendas, assumiu o departamento de compras, o que fez com que se aproximasse da área técnica da empresa novamente. Com a redução de viagens a trabalho, retomou sua formação acadêmica.

Formação de lideranças

Dentro da fabricante calçadista, Rosnaldo participou de um programa de formação de líderes, uma oportunidade na qual teve a oportunidade de atuar em uma função de gestão de clientes inter-nacionais, a partir do departamento de comércio exterior da empresa. Retomou a direção de operações e competitividade, função que exerce atualmente.

"A atividade na direção de uma empresa como a Bibi é, sem dúvida, desafiadora. Começando pelo contexto que nosso mercado está vivendo. Atualmente em um mercado com ciclo de vida de produtos e processos bastante curtos. Não somos em geral, um setor com barreiras de entrada, logo temos concorrência perniciosa e com um número grande de empresas. Como organização, somos fabrica de valor. Esta última é a unidade de negócio mais recente da Bibi, mas que já se encontra entre as maiores franquias do segmento no Brasil e avançando para o exterior", aponta Rosnaldo.

Competitividade da indústria

Rosnaldo sustenta que a busca de competitividade dentro das áreas industriais passa por compreender que o propósito da manufatura e servir o mercado. "Desse modo, temos desafios pelo curto ciclo de vida de produtos de moda, a buscar renovação em design, a buscar também em processos, materiais e gestão. A numerosa quantidade de concorrentes nos exige trabalhar dimensões competitivas que vão além da manufatura, como marca e distribuição", avalia. Já em relação à área de engenharia, ele observa que o desafio está em alinhar estratégias de produção com a estratégia corporativa. "Fazendo com que nossas unidades encontrem outros meios de competição, além da tradicional escolha econômica de elevação de eficiência para competir por custo baixo", completa.

Na visão do executivo da Bibi, o setor calçadista brasileiro segue oferecendo desafios e oportunidades aos profissionais e empresas inseridos em seu contexto. "Fazendo algumas dicas do seu período de maior articulação, o debate em torno da competitividade não está no chão de fábrica. É necessário considerar o consumidor como centro de debate. Nos buscamos transformação junto com nossas equipes de engenharia. Devemos ser engenheiros de negócios. Compreender o que motiva os clientes e se relacionar conosco e a partir disso, desenvolver soluções que integram a fábrica ao cliente, dentro de um mundo digitalizado", salienta. Para Rosnaldo, a manufatura avançada só fará sentido se conseguir levar a propriedade das organizações aos lares dos consumidores.

"Em um mundo em que a oferta é maior que a demanda por produtos, em um setor que temos concorrência perfeita, sem monopólios ou oligopólios, temos alternativas de competição por meio de preço baixo, mas não considero essa como sendo a única tarefa de uma empresa. Respostas e organização de nosso cliente e buscar outras dimensões capazes de elevar nossa capacidade de gerar valor também é importante", finaliza.

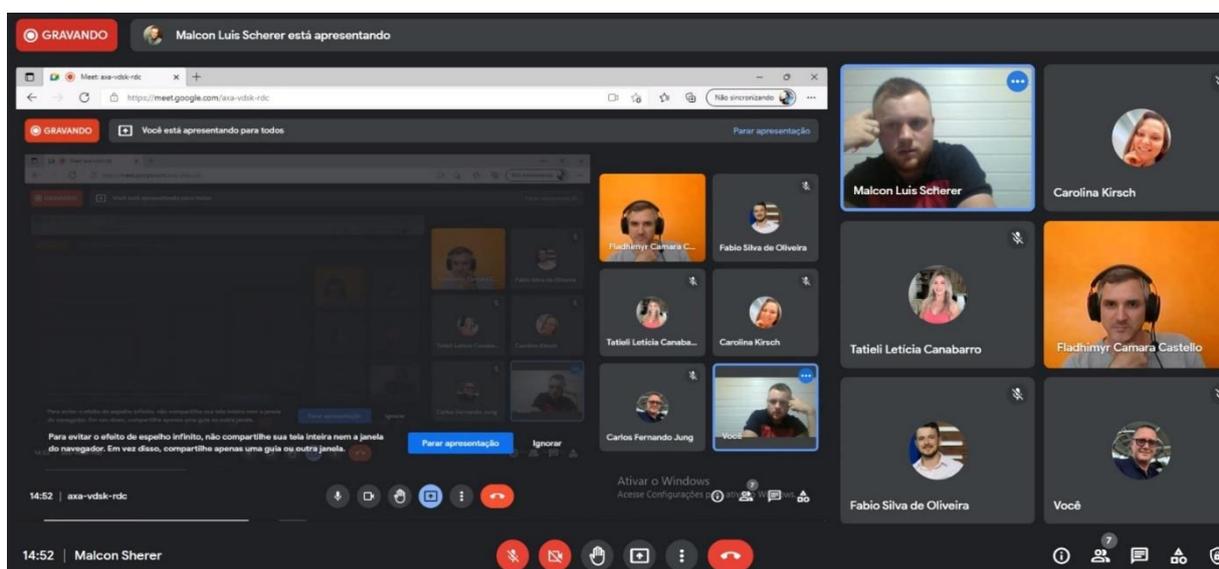
Seminário de Estágio Profissional...

Os estagiários apresentaram os resultados de suas pesquisas realizadas nas empresas durante o primeiro semestre de 2021 de forma on-line a todos professores do curso. A aprovação no estágio profissional habilitou os alunos a prosseguirem seus estudos na disciplina de Trabalho de Conclusão de Curso. Todas as pesquisas apresentadas foram avaliadas pelos professores presentes que atribuem conceitos após os alunos serem questionados a partir dos resultados expostos.

Os alunos realizaram pesquisas básicas e aplicadas e tiveram por resultado novos conhecimentos e melhorias em empresas da região, conheça todos os trabalhos apresentados no Seminário de Estágio Profissional.

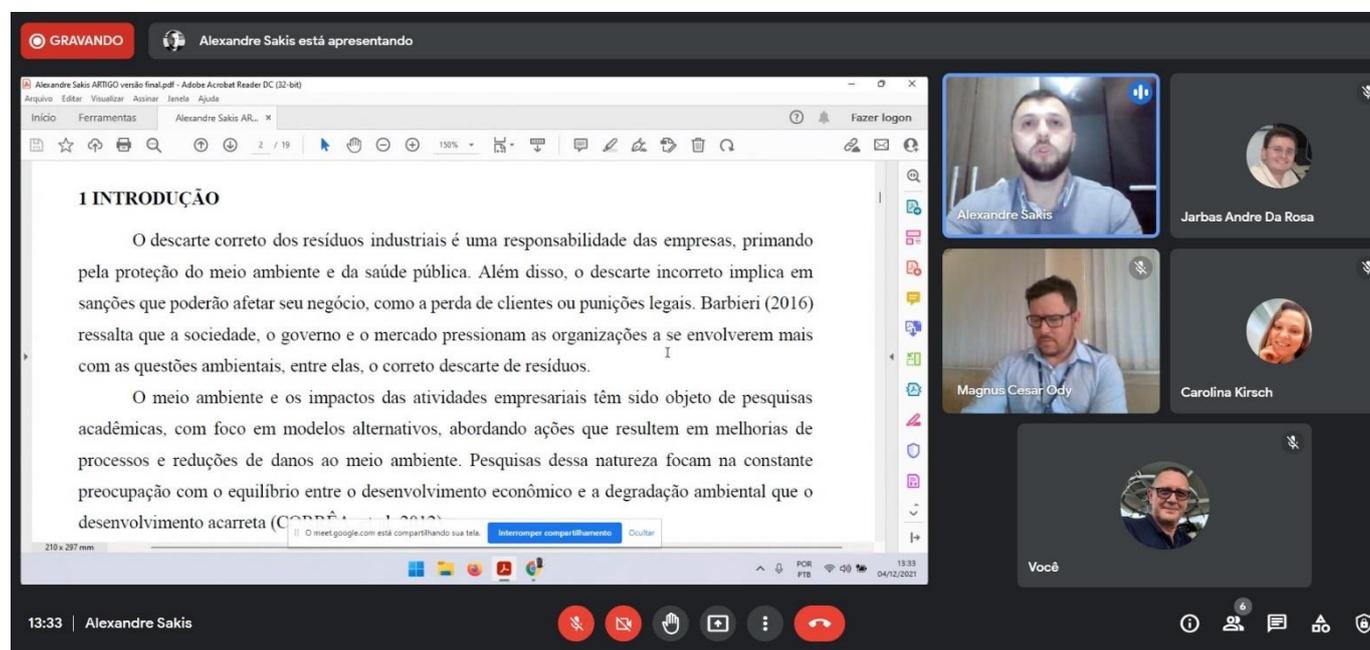
CURSO DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO – FACULDADES INTEGRADAS DE TAQUARA (FACCAT)		
Projeto de Pesquisa	Aluno	Empresa (Execução do Projeto)
1. Produção industrial e meio ambiente: estudo de multicascos em indústrias no Vale do Paranhana.	Alexandre Sakis	Faculdades Integradas de Taquara
2. Estudo e redução de custos de fabricação em uma empresa de calçados	Fábio Silva de Oliveira	Calçados Bebece
3. Estudo da logística reversa no setor calçadista na região do Paranhana	Fernando Paulo Scherer	Corede/FACCAT
4. A infraestrutura de logística de transporte na região do Paranhana, RS, na ótica de setores selecionados da indústria	Franciele Brambila da Costa	Corede/FACCAT
5. Padronização de processos para a redução do índice de Produtos defeituosos na fabricação de calçados	Gustavo Backes	Calçados Vercelli
6. Implantação da ferramenta 5ss no setor de almoxarifado em uma empresa de artefatos em couros	Jardel Augusto Reichert Guterres	MCM artefatos de couro
7. Desenvolvimento de processo de melhoria contínua em uma Concessionária de energia elétrica visando a possibilidade de redução de eventos não programados em redes de distribuição	João Batista Pereira David Junior	RGE-Rio Grande Energia
8. Aplicação do balanceamento da produção em um setor de Costura de uma empresa calçadista	Malcon Luis Scherer	Calçados Bebecê
9. Redução do índice de refugos por meio da padronização operacional do processo de parametrização de máquinas injetoras	Tainá Caroline Jacobsen	GN Injetados Ltda
10. Adequação do planejamento, programação e controle da Produção (PPCP) através da aplicação da técnica de manufatura enxuta em uma empresa de palmilhas para calçados do Vale do Paranhana.	Tatieli Letícia Canabarro	CNN Palmilhas
11. Redução de erros de orçamento em uma prestadora de serviços através da padronização de processos	Túlio Marques Engel	Voltec Soluções em Energia
12. Implantação de documentação para controle da Qualidade em uma empresa atuante no ramo de móveis para jardins	Wendel Marques da Silva	Viva Vida

Na sequência do estágio os alunos apresentam seus Relatórios de Estágio mostrando os resultados obtidos durante a execução dos projetos nas empresas. Se aprovados realizam a disciplina de Trabalho de Conclusão e novamente apresentam seus trabalhos na Pré Banca de TCC e Banca Final de TCC.



Pré-Bancas de Trabalhos de Conclusão...

Todos os trabalhos aprovados no Seminário de Estágio Profissional foram aprimorados ao longo da disciplina de Trabalho de Conclusão. Após a elaboração de um artigo científico que relatou os resultados obtidos no Estágio ocorreu uma apresentação em uma Pré-Banca.



Bancas finais de Trabalhos de Conclusão...

Os alunos apresentaram, em especial, as correções sugeridas nas Pré-Bancas aos avaliadores. Foi um momento onde os Trabalhos de Conclusão receberam um aprimoramento final. Cada artigo científico aprovado está apto a ser submetido a congressos e periódicos para publicação.



Os professores avaliadores e orientadores de TCC tiveram a missão de contribuir para o aperfeiçoamento pessoal e formação dos nossos alunos do Curso de Engenharia de Produção da Faccat.

PESQUISA...

Artigos com Fator de Impacto internacional qualificam ainda mais a produção científica dos cursos...

Professores dos Cursos de Engenharia de Produção e Tecnologia em Gestão da Qualidade investem em produção internacional qualificada



Artigo publicado em 2021 com Fator de Impacto 7,145



Waste Management
Volume 119, 1 January 2021, Pages 91-100



Product design from waste: A novel eco-efficient pyramidal microwave absorber using rice husks and medium density fibreboard residues

Carlos Fernando Jung ^a ✉, Diego Augusto de Jesus Pacheco ^{b, c} ✉, Frederico Sporket ^d ✉, Carlos Augusto do Nascimento ^d ✉, Carla Schwengber ten Caten ^c ✉

Artigo publicado em 2021 com Fator de Impacto 7,044

Resultado do Trabalho de Conclusão de Curso de Giovana Di Giorgio Heidrich orientada pelo Prof. Dr. Diego Pacheco



Production Planning & Control >
The Management of Operations
Latest Articles

Submit an article | Journal homepage

153 Views

0 CrossRef citations to date

1 Altmetric

Research Article

Revitalising the setup reduction activities in Operations Management

Diego Augusto de Jesus Pacheco ✉ & Giovana Di Giorgio Heidrich

Received 18 Mar 2020, Accepted 03 Aug 2021, Published online: 17 Aug 2021

Download citation | <https://doi.org/10.1080/09537287.2021.1964881> | Check for updates

RESULTADO DE TCC

Artigo publicado em 2021 com Fator de Impacto 6,485

Published: 28 September 2021

Towards industry 4.0 in practice: a novel RFID-based intelligent system for monitoring and optimisation of production systems

[Diego Augusto de Jesus Pacheco](#) , [Carlos Fernando Jung](#) & [Marcelo Cunha de Azambuja](#)

[Journal of Intelligent Manufacturing](#) (2021) | [Cite this article](#)

204 Accesses | 1 Altmetric | [Metrics](#)

Artigo publicado em 2021 com Fator de Impacto 5,221

REVIEW article

Front. Chem., 30 March 2021 | <https://doi.org/10.3389/fchem.2021.596875>



Evaluation of Illicit Drug Consumption by Wastewater Analysis Using Polar Organic Chemical Integrative Sampler as a Monitoring Tool

 [Roberta Zilles Hahn](#)¹,  [Carlos Augusto do Nascimento](#)² and  [Rafael Linden](#)^{1,3*}

¹Laboratory of Analytical Toxicology, Universidade Feevale, Novo Hamburgo, Brazil

²Department of Production Engineering, Faculdades Integradas De Taquara, Taquara, Brazil

³National Institute of Forensic Science and Technology (INCT Forense), Porto Alegre, Brazil

Artigo publicado em 2021 com Fator de Impacto 4,192



Technology in Society
Volume 66, August 2021, 101574



A methodology for identifying results and impacts in technological innovation projects

Liliane de Almeida ^a ✉, Diego Augusto de Jesus Pacheco ^b ✉, Carla Schwengber ten Caten ^c ✉, Carlos Fernando Jung ^{a, c} ✉

Artigo publicado em 2021 com Fator de Impacto 2,874

Technology Analysis & Strategic Management > Latest Articles

Enter keywords, authors, DOI, ORCID

Submit an article Journal homepage

48 Views

0 CrossRef citations to date

0 Altmetric

Research Article

Seeing beyond the obvious in Ex-post Evaluation of Science, Technology and Innovation Projects

Systematic Literature Review, Conceptual Framework and Research Agenda

Liliane de Almeida ^{ORCID}, Diego Augusto de Jesus Pacheco [✉] ^{ORCID}, Carlos Fernando Jung ^{ORCID} & Carla Schwengber ten Caten ^{ORCID}

Received 08 Nov 2018, Accepted 18 Nov 2021, Published online: 01 Dec 2021

Download citation <https://doi.org/10.1080/09537325.2021.2009795> Check for updates

Full Article Figures & data References Supplemental Citations Metrics Reprints & Permissions

Artigo publicado em 2021 com Fator de Impacto 2,655

BMC Health Services Research

[Home](#) [About](#) [Articles](#) [Submission Guidelines](#) [Join The Board](#)

Research article | [Open Access](#) | [Published: 20 February 2021](#)

Approaches to the rationalization of surgical instrument trays: scoping review and research agenda

[Bruno Miranda dos Santos](#) , [Flavio Sanson Fogliatto](#), [Carolina Melecardi Zani](#) & [Fernanda Araujo Pimentel Peres](#)

[BMC Health Services Research](#) **21**, Article number: 163 (2021) | [Cite this article](#)

1670 Accesses | [Metrics](#)

Expediente

Publicação da Coordenação e Representação Docente e Discente dos Cursos de Engenharia de Produção e Superior de Tecnologia em Gestão da Qualidade

Edição 19 - Fevereiro de 2022 - Periodicidade Anual

Prof. Dr. Carlos Fernando Jung

Coordenador dos Cursos de Graduação

Tecn.Qual. Carolina Kirsch Rothe

Assistente da Coordenação dos Cursos

Produção do Relatório Anual dos Cursos

Redação, Fotos, Diagramação e Impressão (Digital e Gráfica): Prof. Dr. Carlos Fernando Jung

Fontes colaborativas: Site da Faccat / Revista Horizontes – Adm. Alvaro Bourscheidt / Jorn. Cláucia Ferreira